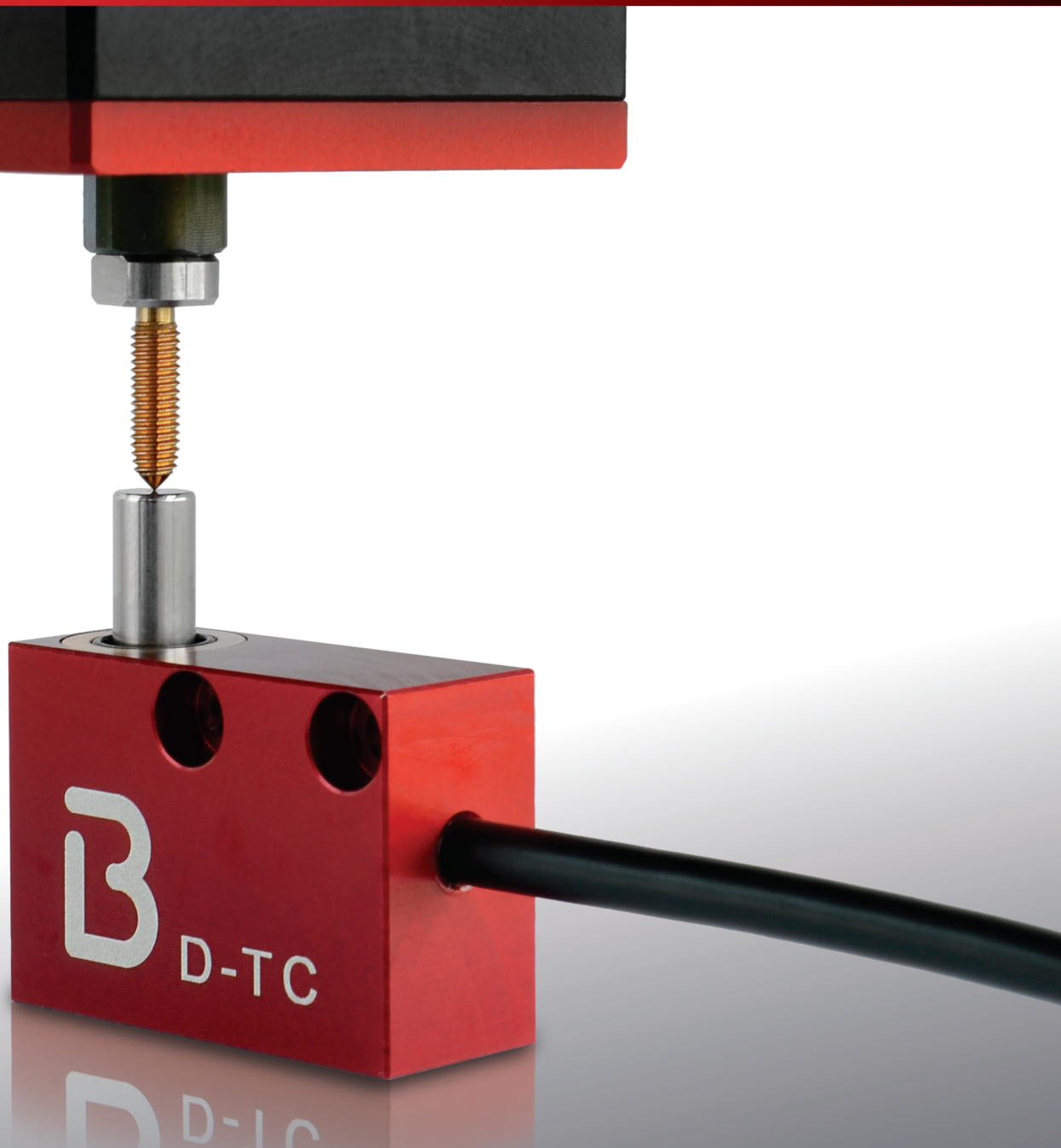


昆阁林五金（昆山）有限公司

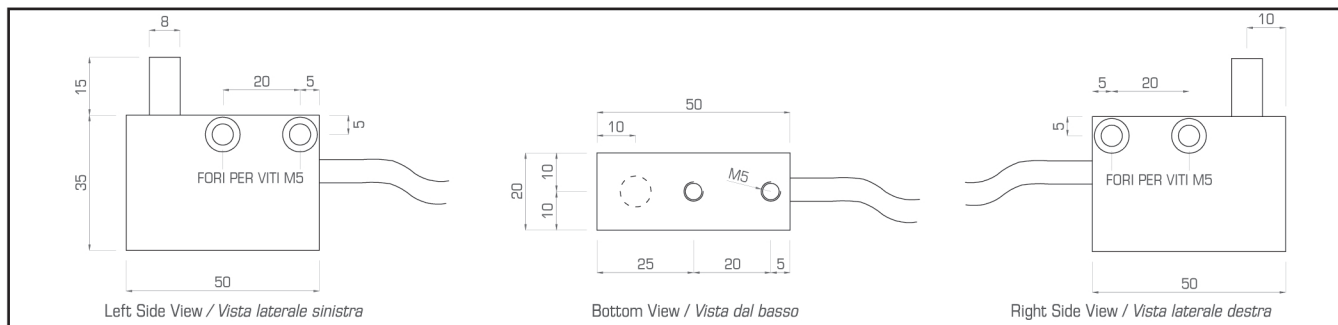
Ten years of experience in the production of tapping units:
Dall'esperienza decennale nella produzione di maschiatrici:

D-TC Thread Checker



D-TC Thread Checker

Tapping check sensor for through hole / Sensore di controllo filettatura su foro passante



For the DTAP tapping system

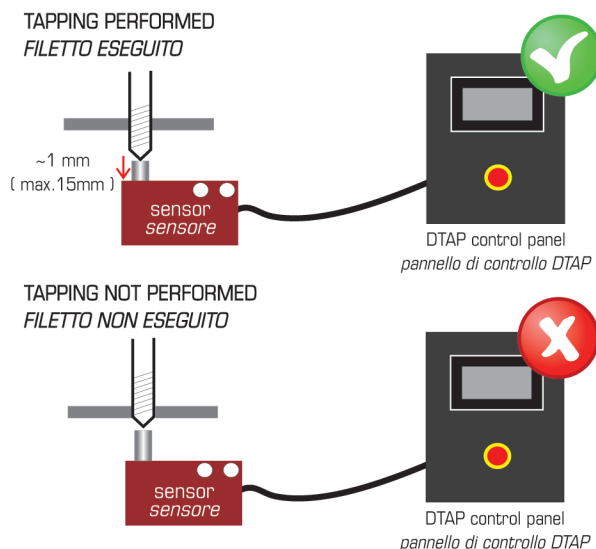
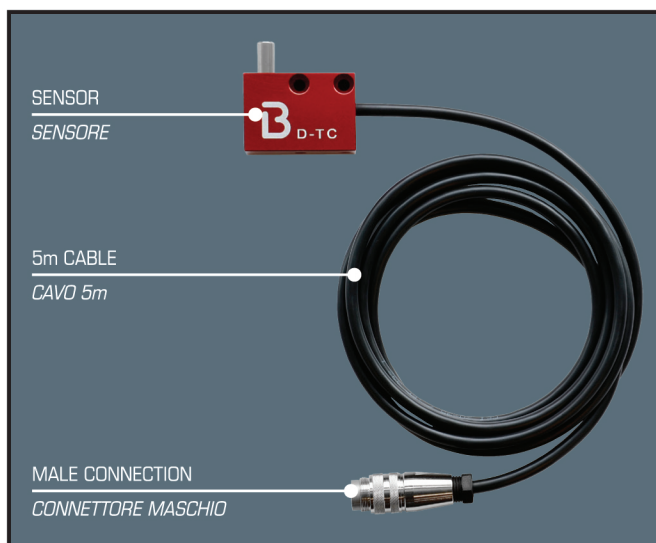
D-TC is a sensor equipped with 5-m cable and fastener for connection to the DTAP control panel. It is a component supplied upon request with the aim of providing an additional check of successful tapping.

Functioning: The device, pressed by the tap upon completion of the tapping procedure, descends by about 1mm and sends a signal to the control panel, which registers a successful tapping. If the tapping is not carried out, the sensor is not activated and the control panel reports the anomaly. D-TC also causes the tap die to retract immediately if it descends more than three turns more than is necessary. This ability makes D-TC a useful control instrument in case an excessive number of turns is accidentally programmed.

Per il sistema filettatura DTAP

D-TC è un sensore fornito completo di cavo 5m e connettore per il collegamento al pannello di controllo DTAP. Si tratta di un componente fornito su richiesta per ottenere un controllo aggiuntivo di avvenuta filettatura.

Funzionamento: Il dispositivo, spinto dal maschio a fine filettatura, scende circa 1mm ed invia un impulso al pannello che rileva l'avvenuta filettatura. In caso di filetto non eseguito, il sensore non viene attivato ed il pannello segnala l'anomalia. Il D-TC inoltre provoca il ritorno immediato del maschio qualora scenda oltre 3 giri rispetto al dovuto. Questa caratteristica lo rende uno strumento di controllo utile qualora si imposti erroneamente un numero eccessivo di giri.



In other systems

D-TCA and D-TCB connectors are supplied on demand for the use of D-TC as a check of tapping success in systems other than DTAP. Position the sensor considering that its maximum extension is 15mm.

In altri sistemi

I connettori D-TCA e D-TCB vengono forniti su richiesta per l'utilizzo del D-TC come controllo di avvenuta filettatura in sistemi diversi dal DTAP. Posizionare il sensore considerando che la sua corsa massima è pari a 15 mm.

